

电子电焊机，沪工和瑞凌哪个牌子好—电焊机有哪些上市公司-鸿良网

一、电焊机什么牌子好

电焊机比较好的牌子有：伊萨、肯倍、林肯、沪工、欧地希。

1、伊萨伊萨的历史就是焊接行业的发展史。

1904年，伊萨创始人Oscar Kjellberg

研发出全球第一根药皮焊条，并由此创立了伊萨公司。

从此，伊萨用创新和严格的标准帮助整个焊接行业创造了它的历史。

在公司成立100多年的时间里，伊萨一直努力寻求创新、进步的客户服务方式。

这促使伊萨成为了全球领先的焊接产品与先进的切割系统领域的供应商。

2、肯倍肯倍是焊接行业的领军企业。

我们的责任是为客户提供更高端的解决方案，帮助您在事业上取得更大的成功。

肯空念倍总部位于芬兰的拉赫蒂市，在全球13个国家设有子公司，员工人数超600人，年销售收入超1.1亿欧元。

我们为客户提供优异的焊接解决方案，既包括业内认可的成熟的解决方案，也包括配置完整、可立即使用的整套软硬件设备，还可为客户量身定制焊接方案。

覆盖全球60多个国家的肯倍合作网络随时为您提供贴心的专业服务。

3、林肯在电焊机十大品牌排行榜中，林肯是全球知名的电气制造公司，于2002年在美国成立。

在这长达十几年的发展历程中，林肯一直是专注于弧焊类型产品的经营，为了保证品质，每一个研发、设计、生产以及告亏判及销售的环节都集于一体化。

4、沪工沪工是我国知名的高新技术企业，始创于1989年，公司总部设立在上海市内，一直专注于电焊机、闸阀、水力控制阀等产品的经营。

为了带给广大消费者专业的服务，以及便捷的购买途径，沪工还在京东设立了自己的官方旗舰店。

5、欧地希欧地希是隶属于大阪变压器株式会社旗下的品牌，于1919年在日本成立，多年来专注于电焊机、等离子切割机等系列产品的经营，在业内享有不错的口碑和人气，还被冠以“全球较大的焊机制造商之一”的称号。

操作要领：1、应注意初、次级线，不可接错，输入电压必须符合电焊机的铭牌规定。

2、严禁接触初级线路的带电部分。

3、次级抽头连接铜板必须压紧，接线柱应有垫圈。

4、合闸前详细检查接线螺帽、螺栓及其他部件应无松动或损坏。

5、移动或改电焊机时，应切断电源，不得用拖拉电缆的方法移动焊机，如焊接中突然停电，应切断电源。

二、家用电焊机哪种好?

家用小型电焊机哪种好？逆变的好，优点从重量上逆变直流的较轻，容易搬，焊接方面说逆变直流机子各种管道各种材质都可以焊接，从焊条上说，逆变直流机子交直流焊条都可以用。

交流焊机就不一样了重量重，焊条就是交流焊条，焊接材质就是普通焊接。

小型家用电焊机哪个牌子的好 家用焊机技术源于深圳，无外乎两家上市公司瑞凌，佳士和同一技术体系的川瑞贝。

家用电焊机牌子哪种好 国产的算奥太最好了！不过价格很贵！

一般家用的就买个瑞凌 佳士 的质量可以 价格也不怎么便宜！

不过现在市场上的MOS管得机器都差不多 家用小型电焊机哪种好？

逆变焊机现在是主流 故障高是需要买好牌子的东西 现在焊机杂牌子太多了

做的好的也不少 买个ZX7200的 也就5 6百块钱帮忙推荐个家用电焊机

看你的意思不是很明白，大概你是要把焊机弄到四楼去自己焊个铁架子做棚子。

那你一个人提的话那就要考虑轻点的焊机，传统的焊机都是铁芯式的，就是我们常在工地看到的那种褐色的像变压器一样的（实际也就是个变压器）。

这种笨重的要死，一个人根本擡不动。

现在的焊机都用逆变式的，除了重量较轻之外，焊接电流大小还可以调节，方便不同厚度的母材焊接需要。

但价格稍微贵些，寿命也没铁芯的那么长，也就2年左右。

铁芯的大概300块，逆变的小龚机大概要600块。

家用焊机买输入电压220V的，380V的没地儿接。

焊接4mm及以下的钢材有160A的输出电流的焊机就可以了，搭棚子完全够用。

至于直流交流建议还是直流，直流的焊条比较多，交流焊条少些。

况且现在的手弧焊机大部分是直流的，价格也便宜点。

能焊多少跟焊条大部分是指现在的逆变焊机，逆变焊机焊接时间长了发热很大，需要停下来让它冷却一会以保护机内器件不至于发热损坏，这个焊接时间就是你能焊多少跟焊条的时间。

不是指机器的寿命。

你的焊机要弄到四楼去，还是买个轻点的逆变焊机好了，况且你不常用，用个三四年恐怕也没问题。

160A电流的也就600块钱的样子ZX7-200，ARC160都可以。

选个厂家好点的，国内也就瑞凌，佳士，时代，奥太这么些厂家比较出名，我们这里也有生产，需要的话我也可以跟我们的老板说声卖一台给你。

家用电焊机不知道选哪种好？ 逆变焊机现在是主流 故障高是需要买好牌子的东西

现在焊机杂牌子太多了 做的好的也不少 买个ZX7200的 也就5 6百块钱

家用小型交流电焊机哪种好

家用的建议你买个几百块钱直流的吧，轻便还好使，现在是用交流的太少了。

哪种电焊机好，更适合家庭自己用？其实各有各的好处，锐龙的是逆变的，川就是直流的，焊接质量好，体积小重量轻等，但故障多，维修不方便，如果家庭用焊接工艺要求不高，我建议买传统带线圈的，买大厂生产

想买个家用电焊机，应该注意些什么？200或者250的就行

小厂的最好有用过的朋友问问 没有的话就买个牌子的心里放心用着踏实 瑞凌实业 佳士科技 上海通用 奥太什么的挺兆虚多的 电焊机什么牌子好

电焊机的用途很广泛。

不管是大的造船企业、工矿企业和各种建筑企业电焊机是不可缺少的工具。

电焊机是用于材料焊接的，在使用时是带电的，尤其是一些小的施工单位为节省成本购买便宜的电焊机，在施工现场恶劣的环伏档境下使用很容易引起触电、着火、脱焊的现象发生，会危及人身安全和财产安全。

下面就和我一起来看看什么牌子的电焊机最好把!CHInapp 中国 品牌网 1Panasonic 松下(于1918年日本,世界著名电族厅燃工电器品牌,大型合资企业,国内电焊机行业领先企业,唐山松下产业机器有限公司) 2瑞凌(广东省著名商标,深圳知名品牌,国内焊割设备领域领先企业,国家高新技术企业,深圳市瑞凌实业股份有限公司) 3时代TIME(北京名牌产品,国内知名电焊机品牌,机电行业影响力品牌,高新技术企业,上市公司,北京时代科技股份有限公司) 4LINCOLN林肯(源于美国,百年电气品牌,全球领先的焊接设备制造商,世界影响力品牌,大型跨国企业,上海林肯电气有限公司) 5佳士JASIC(广东省著名商标,集自主研发/生产/销售于一体的国家级高新技术企业,知名品牌,深圳市佳士科技股份有限公司) 6沪工(上海市著名商标,上海市名牌,高新技术企业,特大焊接与切割设备生产基地,上海沪工焊接集团股份有限公司) 7OTC欧地希(创于1913年日本,全球领先的焊接设备制造商,焊接技术行业领先企业,世界知名品牌,欧地希机电(上海)有限公司) 8凯尔达(国家高新技术企业,中国驰名商标,浙江省著名商标,浙江名牌产品,焊接装备领域领先企业,凯尔达集团有限公司) 9通用TAYOR(集生产/科研/培训为一体的大型企业集团,上海市高新技术企业,电焊机行业领先企业,上海通用重工集团有限公司) 10奥太(国内规模最大的逆变焊接设备制造企业之一,山东省著名商标,国家级重点高新技术企业,山东奥太电气有限公司)

三、电子电焊机，沪工和瑞凌哪个牌子好

沪工起码是大厂家 瑞凌就不好说了

四、焊机公司上市有那些

国内主要为奥太，时代，瑞凌这几个焊机品牌，但时代主要是仪器仪表方面，不以焊机为主。真诚回答 若满意请及时采纳

五、焊机都用在哪些行业上？

有关工程建设，机器设备建设及维修方面都能用到，反正很广泛。比如说建筑单位，造船厂修船厂造车厂修车厂等等。

六、家用的电焊机什么牌子的好？

电焊机的用途很广泛。

不管是大的造船企业、工矿企业和各种建筑企业电焊机是不可缺少的工具。

电焊机是用于材料焊接的，在使用时是带电的，尤其是一些小的施工单位为节省成本购买便宜的电焊机，在施工现场恶劣的环境下使用很容易引起触电、着火、脱焊的现象发生，会危及人身安全和财产安全。

下面就和小编一起来看看什么牌子的电焊机最好把!*CHInapp* 中国品牌网1Panasonic松下。

2瑞凌(广东省著名商标,深圳知名品牌,国内焊割设备领域领先企业,国家高新技术企业,深圳市瑞凌实业股份有限公司)3时代TIME(北京名牌产品,国内知名电焊机品牌,机电行业影响力品牌,高新技术企业,上市公司,北京时代科技股份有限公司)4LINCOLN林肯(源于美国,百年电气品牌,全球领先的焊接设备制造商,世界影响力品牌,大型跨国企业,上海林肯电气有限公司)5佳士JASIC(广东省著名商标,集自主研发/生产/销售于一体的国家级高新技术企业,知名品牌,深圳市佳士科技股份有限公司)6沪工(上海市著名商标,上海市名牌,高新技术企业,特大焊接与切割设备生产基地,上海沪工焊接集团股份有限公司)7OTC欧地希(创于1913年日本,全球领先的焊接设备制造商,焊接技术行业领先企业,世界知名品牌,欧地希机电(上海)有限公司)

七、芝浦ZX7-250S焊机怎么样

瑞穗谈凌是国内知名电焊机厂家，上市公司，产品质量一猜威碰向都不错，放心选购。

ZX7-250焊机长时间焊接时焊条直径最好小于等于3.2mm，偶尔短时间焊一下，焊条直径到5mm也没问题。

如果要长时间焊5mm焊条，仔游最好选用输出电流大于等于400A的焊机。

(编辑：都市魅影)

参考文档

[下载：《电焊机有哪些上市公司.pdf》](#)

[下载：《电焊机有哪些上市公司.doc》](#)

[更多关于《电焊机有哪些上市公司》的文档...](#)

声明：

本文来自网络，不代表

【鸿良网】立场，转载请注明出处：<http://www.83717878.com/read/58759631.html>